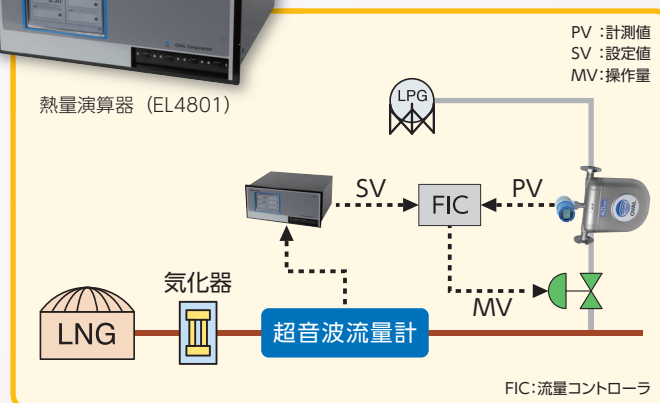


# 天然ガス超音波熱量計



熱量演算器 (EL4801)



圧力計  
温度計

一般仕様	
保証熱量範囲	39～50MJ/m <sup>3</sup> (normal)
使用温度範囲	0～50℃※
使用圧力範囲	低圧仕様：0.2～5MPa 高圧仕様：5～10MPa
熱量計測精度	±0.25MJ/m <sup>3</sup> (normal)
応答時間	Min.1秒

※0℃以下でご使用になる場合には、お問合せください。

熱量演算器仕様	
入力	RS-485 通信 (接続可能流量計：Psonic-1、FLOWVIC600-XT)
演算内容	温度、圧力、音速、熱量、比重、流量 (normal)、異常警報
出力信号	①アナログ出力 (4～20 mA / 1～5V) × 4点 熱量、流量、比重、温度、圧力のうちいずれか4点 ②アラーム出力 (接点) × 1点
その他機能	データロギング 間隔：1～600秒 件数：外部メモリ容量による
演算器取付	パネルマウント

ガスクロ・比重計とは違う、**サンプリング不要、減圧不要**の  
先進オンライン熱量計！

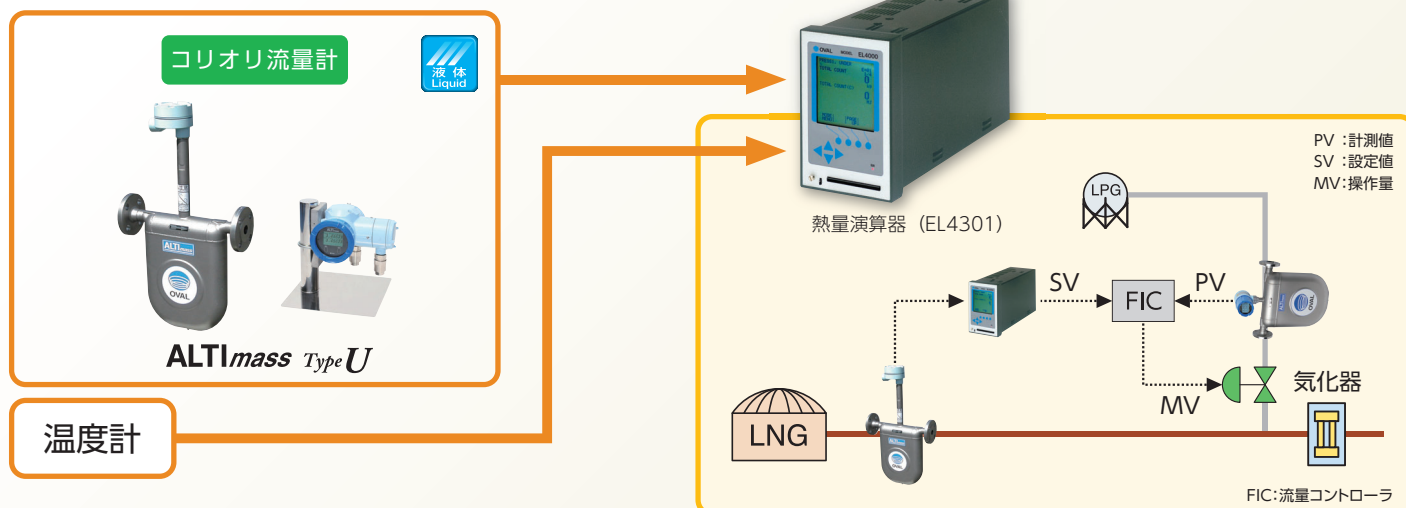
温度、圧力、超音波流量計により計測された天然ガス中の音速から  
関係指標により熱量を算出！

超音波流量計と専用の熱量演算器を組み合わせることで、流量と  
熱量を同時計測可能！

## 特長

- **画期的** 別途熱量計を取り付ける必要がなく、プロセスには流量計、圧力計、温度計の設置のみ！
- **高速応答** ガスクロ・比重計と比較し、迅速 (Min.1秒) に熱量を計測！
- **高精度** 熱量計測精度 ±0.25MJ/m<sup>3</sup>(normal)
- **信頼性の向上** 送出ガスの熱量変動に即応し、熱量調整 (LPG 添加) を高精度、短時間に制御！

# 液化天然ガスコリオリ熱量計



一般仕様	
口径	25 ~ 80A
保証熱量範囲	40 ~ 50MJ/m <sup>3</sup> (normal)
使用温度範囲	-200 ~ 50℃
最高使用圧力	9.4MPa
熱量計測精度	±0.5%RD
応答時間	Min.1 秒

熱量演算器仕様	
入力	周波数入力
演算内容	温度、周波数、熱量、密度
出力信号	①アナログ出力×2点 ②アラーム出力×3点
その他機能	ガスクロ接続により不活性成分の影響を一定周期で補正
演算器取付	パネルマウント

ガスクロ・比重計とは違う、

**サンプリング不要、減圧不要、気化不要**の先進オンライン熱量計！

−162℃の液化天然ガスを直接計測！

センサチューブ部の振動周期と温度により熱量を算出！

コリオリ流量計と専用の熱量演算器を組み合わせることで、流量と熱量を同時計測可能！

- 特長**
- **画期的** 別途熱量計を取り付ける必要がなく、プロセスには流量計、温度計の設置のみ！
  - **高速応答** ガスクロ・比重計と比較し、迅速 (Min.1 秒) に天然ガスの熱量を計測！
  - **高精度** 熱量計測精度 ±0.5%RD
  - **信頼性の向上** 送出される液化天然ガスの熱量変動に即応し、熱量調整 (LPG 添加) を高精度、短時間に制御！

●当カタログの仕様は令和7年6月現在のものです。記載内容は、予告なく変更することがありますのでご了承ください。  
●本カタログの著作権は株式会社オーバルに帰属します。本カタログの全部または一部を当社の許可なく転写、複写、転載を禁じます。



株式会社 オーバル

〒161-8508 東京都新宿区上落合3-10-8

本社：TEL.(03)3360-5141・5151 大阪営業所：TEL.(06)6190-6960

営業所：北海道・東北・新潟・北陸・鹿島・北関東・千葉・神奈川・静岡・名古屋・四日市・加古川・岡山・山口・九州・大分

オーバル

検索



安全にお使いいただくために  
●ご使用前に取扱説明書をよくお読みの上、  
正しくお使いください。



1012 2506 1012S (1000)