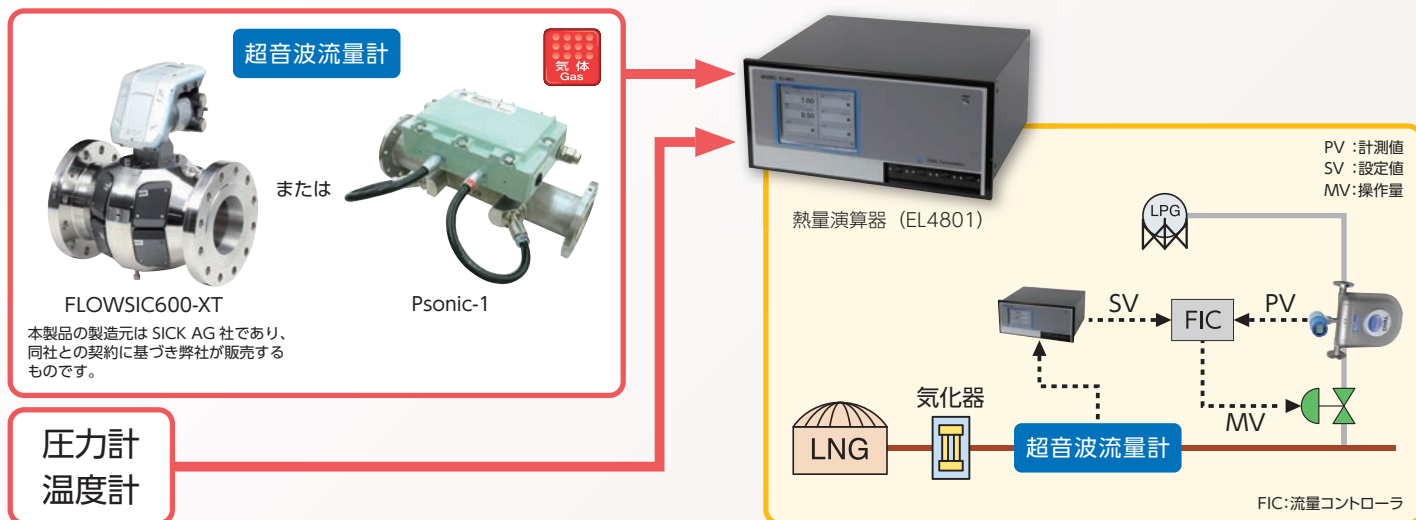


天然ガス超音波熱量計



一般仕様	
保証熱量範囲	39 ~ 50MJ/m ³ (normal)
使用温度範囲	0 ~ 50℃※
使用圧力範囲	低圧仕様: 0.2 ~ 5MPa 高圧仕様: 5 ~ 10MPa
熱量計測精度	±0.25MJ/m ³ (normal)
応答時間	Min.1秒

※0℃以下でご使用になる場合には、お問合せください。

熱量演算器仕様	
入力	RS-485 通信 (接続可能流量計: Psonic-1、FLOWUSIC600-XT)
演算内容	温度、圧力、音速、熱量、比重、流量 (normal)、異常警報
出力信号	①アナログ出力 (4 ~ 20 mA / 1 ~ 5V) × 4点 熱量、流量、比重、温度、圧力のうちいずれか4点 ②アラーム出力 (接点) × 1点
その他機能	データロギング 間隔: 1 ~ 600 秒 件数: 外部メモリ容量による
演算器取付	パネルマウント

ガスクロ・比重計とは違う、**サンプリング不要、減圧不要**の先進オンライン熱量計！

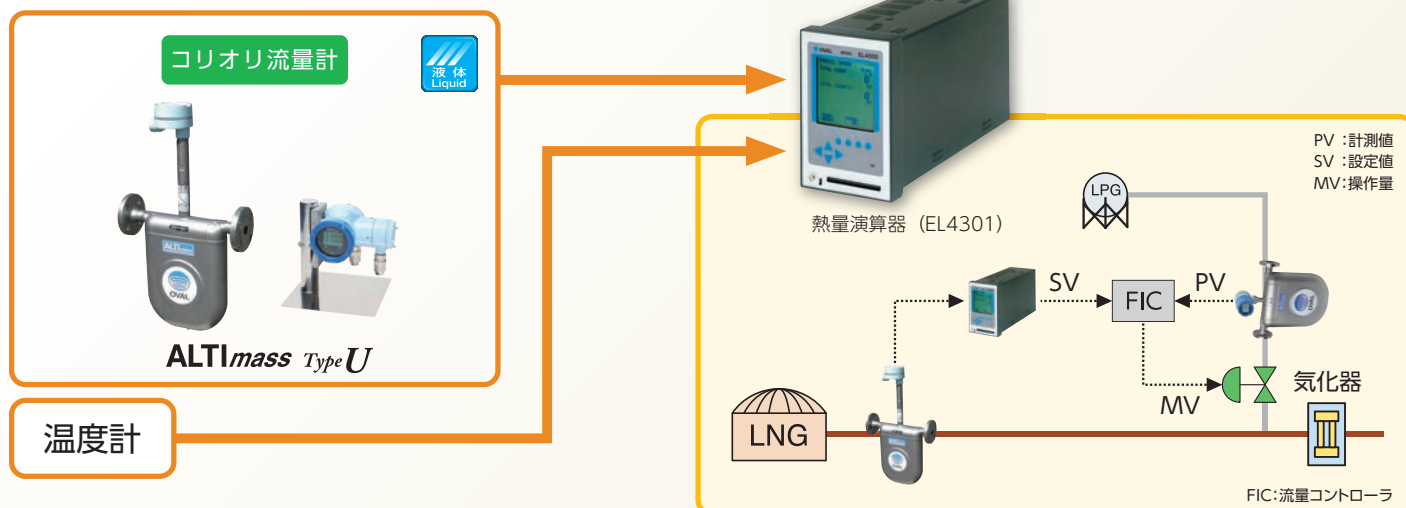
温度、圧力、超音波流量計により計測された天然ガス中の音速から関係指標により熱量を算出！

超音波流量計と専用の熱量演算器を組み合わせることで、流量と熱量を同時計測可能！

特長

- **画期的** 別途熱量計を取り付ける必要がなく、プロセスには流量計、圧力計、温度計の設置のみ！
- **高速応答** ガスクロ・比重計と比較し、迅速 (Min.1 秒) に熱量を計測！
- **高精度** 熱量計測精度 ±0.25MJ/m³(normal)
- **信頼性の向上** 送出ガスの熱量変動に即応し、熱量調整 (LPG 添加) を高精度、短時間に制御！

液化天然ガスコリオリ熱量計



一般仕様	
口径	25～80A
保証熱量範囲	40～50MJ/m ³ (normal)
使用温度範囲	-200～50℃
最高使用圧力	9.4MPa
熱量計測精度	±0.5%RD
応答時間	Min.1秒

熱量演算器仕様	
入力	周波数入力
演算内容	温度、周波数、熱量、密度
出力信号	①アナログ出力×2点 ②アラーム出力×3点
その他機能	ガスクロ接続により不活性成分の影響を一定周期で補正
演算器取付	パネルマウント

ガスクロ・比重計とは違う、

サンプリング不要、減圧不要、気化不要の先進オンライン熱量計！

－162℃の液化天然ガスを直接計測！

センサチューブ部の振動周期と温度により熱量を算出！

コリオリ流量計と専用の熱量演算器を組み合わせることで、流量と熱量を同時計測可能！

- 特長**
- **画期的** 別途熱量計を取り付ける必要がなく、プロセスには流量計、温度計の設置のみ！
 - **高速応答** ガスクロ・比重計と比較し、迅速 (Min.1 秒) に天然ガスの熱量を計測！
 - **高精度** 熱量計測精度 ±0.5%RD
 - **信頼性の向上** 送出される液化天然ガスの熱量変動に即応し、熱量調整 (LPG 添加) を高精度、短時間に制御！

●当カタログの仕様は平成31年3月現在のものです。記載内容は、予告なく変更することがありますのでご了承ください。
●本カタログの著作権は株式会社オーバルに帰属します。本カタログの全部または一部を当社の許可なく転写、複写、転載を禁じます。



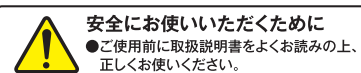
株式会社 オーバル

〒161-8508 東京都新宿区上落合3-10-8

本社：TEL.(03)3360-5141・5151 大阪営業所：TEL.(06)6190-6960

営業所：北海道・苫小牧サテライト事務所・東北・新潟・北陸・鹿島・北関東・千葉・神奈川・静岡・中部・四日市・加古川・岡山・山口・九州・大分

オーバル 検索



1012 1903 (2006) 1012S (1000)